

МАШИНА ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ Vanad PORTAL с системой управления B&R



официальный представитель Vanad в России

Vanad Portal с ЧПУ B&R представляет собой многофункциональную конструкцию, которая предназначена для плазменной и кислородной резки металлопроката.

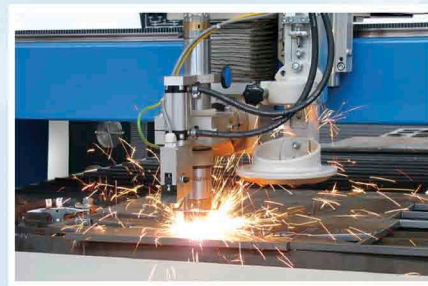
Машина Vanad Portal с ЧПУ B&R – это решение для крупных производственных предприятий в металлообрабатывающей промышленности. В соответствии с новыми технологическими потребностями или расширением производства модульная конструкция предоставляет возможность создать широкую линию конфигураций от стандартного исполнения с дальнейшей комплектацией до интегрированного технологического центра современной системы автоматизированного контроля и управления производственным процессом в области обработки листового и трубного металлопроката.

Автоматизированная система управления B&R - это эксклюзивная разработка австрийской компании B&R, предназначенная для управления производственным процессом машин Vanad. Ядром программного обеспечения является собственная операционная система реального времени. B&R обеспечивает комплексный автоматический анализ взаимодействия и состояния всех блоков и систем машины Vanad Portal.

ЧПУ - сервоусилитель – двигатель, от одного производителя, позволяют идеально согласовать все элементы и модули системы. Элементы, которые производятся и тестируются в больших сериях фирмой B&R automation, обеспечивают высокий уровень безопасности и надежности.

Потенциал комплектации машины:

- 8 суппортов: 2 - плазменных, 6 – газовых;
- Длина стола от 1 до 54 метров;
- Модуль вращения (Vanad RotCut), для резки трубного проката диаметром до 600 мм и длиной до 6000 мм;
- Разметочный блок;
- Маркировочный блок;
- Сверлильный блок;
- Трехгорелочный блок.



1

Высокая стабильность работы в самых тяжелых условиях

2

Русскоязычное управление и сопроводительная документация

3

Низкая себестоимость расходных материалов и запчастей

4

Встроенные функции для вырезки высококачественных углов и малых отверстий

5

Уникальная система тепловых компенсаций машины

6

Автоматический анализ взаимодействия и состояния всех систем машины

7

Интуитивно понятный интерфейс на сенсорном мониторе

Характеристика	Значение
Операционная скорость	35 м/мин
Точность позиционирования	0,10 мм с коррекцией нелинейности
Повторяемая точность	0,25 мм
Максимальное рабочее ускорение	1500 мм/с ²
Интервал программирования	0,005 мм
Интервал измерения	0,01 мм
Объем основной памяти	2048 МВ
Мощность привода	350 Вт
Двигатель с двусторонней связью	2 шт.
Толщина плазменной резки	1 мм – 160 мм
Толщина газовой резки	3 мм – 300 мм